

Ometi

FG 12

Osnovni omet za notranje in zunanje površine



Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna in posebnih dodatkov.

Dobava in skladiščenje

FG 12 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m³ in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 2 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FG 12, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FG 12 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 1-2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte. Ta mora biti nanesena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa.

Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulat, nanesite 2-3 mm

izdelka FG 12 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

Možnosti uporabe

FG 12 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske površine je potrebno najprej obdelati s cementnim obrizgom z našim RG 12. FG 12 se ne nanaša na podlage iz mavca, barvane ali netrdne podlage, ki se krušijo. Za toplotno izolacijske bloke priporočamo uporabo FG 99.

Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljen površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 12 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica na osnovi izbranega agregata, hidravličnih in zračnih veziv ter posebnih dodatkov za boljšo obdelavo in oprijem, poraba 14 kg/m² za debelino 1 cm. Minimalna debelina nanosa mora biti 1,5 cm.

Tehnični podatki v skladu s standardom 998-1

Specifična teža	1.450 kg/m ³ določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 21%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	14 kg/m ²
Največja debelina	nanosa 1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,4 N/mm ²
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2,7 N/mm ²
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	7
Oprijem na opečno podlago	0,3 N/mm ²
Vrsta loma (FP)	B
Vodovpojnost	W0
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,40 W/mK

Opozorila

FG 12 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 12 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°.

"Navedeni podatki se nanašajo na kontrolo kakovosti v standardiziranih vremenskih pogojih. Praktična uporaba na gradbišču lahko glede na delovne pogoje da občutno spremenjene rezultate, zato so podatki na tehničnem listu zgolj okvirni, saj mora uporabnik vedno preveriti, da izdelek uporablja na ustrezen način in prevzema odgovornost za posledice uporabe. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si pridržuje pravico do kakršnihkoli tehničnih sprememb brez vneprejšnjega obvestila."